

**MERSEN**  
Des expertises, une énergie

PROGRAMME  
"FUSE CONTROL™"

COMMENT AMÉLIORER LA SÉCURITÉ  
AU TRAVAIL, RÉDUIRE LES COÛTS  
D'EXPLOITATION ET ASSURER LA  
CONFORMITÉ AUX CODES

**FUSE  
CONTROL  
PROGRAM**



Le programme Fuse Control de Mersen offre une combinaison efficace de produits et de services de protection de circuits conçus spécialement afin de contrôler les inventaires, les coûts d'exploitation, la conformité aux codes et la sécurité sur le lieu de travail.

Développé par Mersen et perfectionné par des recherches approfondies dans le domaine, Fuse Control est un programme simple mais très efficace. Grâce à ce programme, vous pourrez atténuer les risques d'éclair d'arc électrique, vous conformer aux codes, éliminer les catégories de fusibles désuètes, réduire les inventaires de 25 % ou plus et offrir une excellente protection contre les surintensités. Découvrez Fuse Control et profitez des avantages de la sélection, de la formation et de la consolidation des fusibles en vue d'augmenter l'efficacité opérationnelle et renforcer la sécurité sur les lieux de travail.

### COMME CE PROGRAMME PEUT-IL OFFRIR AUTANT D'AVANTAGES ?

Facile ! Laisser les fusibles faire leur travail. La solution consiste à regrouper l'inventaire actuel ainsi que les dispositifs de protection contre les surintensités installés en une seule gamme de fusibles - la famille de fusibles innovante Amp-Trap 2000® de Mersen.

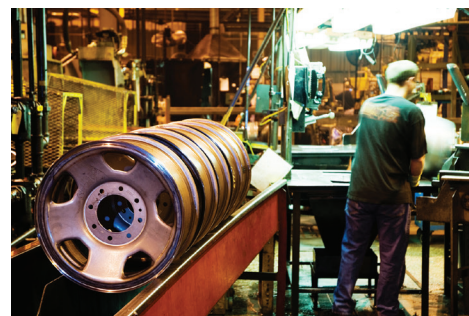
Les fusibles Amp-Trap 2000 sont plus efficaces que les fusibles traditionnels. Avec une ouverture inférieure à un quart de cycle pour des courants de faute allant jusqu'à 300kA, les fusibles Amp-Trap 2000 réduisent au minimum les courants de fuite et les énergies en aval lors des fautes. Empêcher les applications inappropriées, atténuer les risques d'éclair d'arc électrique, minimiser les temps d'arrêt pouvant réduire la productivité et les revenus, en offrant la meilleure protection contre les surintensités disponible dans l'industrie.

La famille Amp-Trap 2000 comprend les fusibles UL les plus utilisés aujourd'hui: L, J, RK1 et CC. Bien que leurs dimensions soient interchangeables avec celles des fusibles les plus courants, toutes les classes de fusibles sont conçues avec des caractéristiques de temporisation afin de répondre à une variété d'applications allant du branchement de réseau à la protection des petits moteurs. Les fusibles à action temporisée (à double élément) peuvent résister aux courants d'appel élevés des moteurs et des transformateurs, éliminant ainsi les interruptions indésirables. La temporisation simplifie également la sélection et permet d'utiliser des ampérages plus bas, offrant une meilleure protection en cas de surcharge. Bien calibrés, les fusibles Amp-Trap 2000 offrent une Protection de Type 2 et une Sélectivité simple de 2:1.

### DE NOMBREUX SECTEURS INDUSTRIELS TIRENT PROFIT DE FUSE CONTROL



Agro-alimentaire



Secteur métallurgique



Pétrole & Gaz



Eaux usées

## 1. Amélioration de la sécurité au travail ... en réduisant les risques d'arcs électriques

Les énergies déflagrantes atteintes lors d'un arc électrique - chaleur intense, onde de choc thermo-acoustique, métal en fusion - peuvent causer de graves blessures, souvent mortelles, au personnel même à plusieurs mètres de distance. Nous recommandons des fusibles pour réduire l'énergie des arcs électriques. Ce sont des fusibles de circuit de dérivation homologués UL avec le plus haut degré de limitation de courant - Les fusibles Amp-Trap 2000 de Mersen.

Les fusibles Amp-Trap 2000 limitent le courant de faute avant qu'il n'atteigne sa valeur maximale et éliminent la faute en moins de ½ cycle, permettant aux fusibles de:

- (a) Réduire considérablement l'énergie totale fournie par un défaut d'arc.
- (b) Limiter à de très faibles valeurs les contraintes thermiques et mécaniques engendrées dans les équipements par les courants de faute.
- (c) Coordonner facilement les systèmes de protection contre les surintensités, pour les surcharges et les courts-circuits.

Cette réduction d'énergie diminue la quantité de chaleur générée et l'utilisation de ces fusibles minimise généralement le niveau d'équipement de protection individuelle (EPI) requis, permettant de travailler plus efficacement et, surtout, en toute sécurité.

## 2. Un inventaire plus rationnel permet une plus grande disponibilité de fusibles de rechange avec un nombre réduit de SKU

Les fusibles Amp-Trap 2000 ont la capacité de remplacer plusieurs SKU, réduisant ainsi votre inventaire global de 25% ou plus. Les fusibles les plus couramment utilisés dans les installations actuelles sont ceux des Classes UL H, K et RK5. Les fusibles UL de Classe H, K et RK5 sont interchangeables sur le plan dimensionnel avec les fusibles Amp-Trap 2000 de Classe RK1, facilitant ainsi leur remplacement par une seule et même classe. Les fusibles Amp-Trap 2000 de Classe RK1 offrent un niveau de sécurité et de performance supérieurs à ceux des autres classes. Un porte-fusible de Classe RK doit également être installé pour prévenir les erreurs d'installation avec des fusibles de Classe H ou K dans le futur.

## 3. Réduction des dommages causés par les fautes, donc diminution des coûts d'exploitation

En plus de simplifier les inventaires, le programme Fuse Control permet de réaliser des économies en réduisant les coûts de remplacement de produits grâce aux fusibles Amp-Trap 2000 limiteurs de courant. Avec une calibration conforme, il est possible d'obtenir une Protection de Type 2 "sans dommage" en installant des fusibles Amp-Trap 2000 limiteurs de courant, pour prévenir la destruction de vos équipements critiques par des courants de court-circuit. Ainsi, vos démarreurs de moteur, contacteurs ou variateurs de fréquence resteront fonctionnels en cas de défaillance électrique en aval, économisant les coûts de remplacement des produits et le temps d'installation. Si un défaut d'arc se produit dans l'équipement électrique, les fusibles Amp-Trap 2000 limitent l'énergie des arcs à des valeurs suffisamment faibles pour que l'équipement puisse être réparé et remis en service.

## 4. Réduction des temps d'arrêt liés aux pannes électriques avec une coordination sélective complète

Le rapport de coordination très pratique de 2:1 des fusibles Amp-Trap 2000 permet de concevoir facilement un système de protection entièrement coordonné. Un système coordonné de manière sélective localisera une condition de faute et limitera les pannes uniquement à l'équipement concerné. Ce système éliminera les pannes inutiles, maintiendra la production et fera gagner temps et argent. De plus, l'indicateur de fusible ouvert SmartSpot® de Mersen est disponible sur les modèles Amp-Trap 2000 Classe J et Classe RK1. SmartSpot utilise une combinaison de matériaux de pointe et une conception de boîtier unique qui prend une couleur rouge vif pour localiser rapidement et en toute sécurité un fusible ouvert. SmartSpot élimine l'incertitude et vous permet de localiser ce fusible plus rapidement, évitant ainsi des temps d'arrêt encore plus coûteux.

## 5. Conformité supérieure au code électrique grâce aux meilleures options de remplacement de fusibles.

Dans la mesure où votre inventaire de fusibles de rechange peut affecter le niveau de protection et de sécurité de votre installation, il doit être considéré comme faisant partie de votre programme de sécurité électrique. Fuse Control vous aide à éliminer les fusibles désuets susceptibles d'entraîner des remplacements de fusibles non conformes. Les performances et les valeurs nominales supérieures des fusibles Amp-Trap 2000 de Mersen vous aideront à réduire le risque de blessure de vos électriciens.

Les avantages du programme Fuse Control étant maintenant connus, nous pouvons passer en revue les trois étapes nécessaires à la mise en œuvre d'une consolidation efficace :

1. Audit des entrepôts et analyse des bases de données
2. Rapport et plan de consolidation
3. Implantation

Le programme Fuse Control sera effectué par un distributeur électrique Mersen en collaboration avec un ingénieur de Mersen Solutions, afin de vous faciliter le processus. Chaque phase comprend sa propre liste d'actions et d'éléments à fournir pour assurer une conversion efficace et sans problèmes. Aucune contrainte de temps : les étapes sont réalisées à un rythme adapté à votre agenda.

## 1 ÉTAPE 1: AUDITS DES ENTREPÔTS ET ANALYSE DES BASES DE DONNÉES

Le but principal de la première étape est de procéder à un audit des magasins et d'analyser les bases de données d'inventaire afin de rassembler les informations nécessaires à l'établissement d'un rapport de consolidation précis.

### Comment procéder ?

Le processus commence généralement par une réunion de formation donnée par le représentant commercial Mersen. Cette réunion a pour but d'informer le personnel concerné de votre entreprise des avantages offerts par Amp-Trap 2000® et le programme

Fuse Control. Étant donné que le programme cible plusieurs aspects de l'organisation, il est essentiel de sensibiliser l'ensemble du personnel.

La réunion de formation peut être un processus informel ou formel, selon votre situation. Mersen est à votre service et vous aide à rendre le processus aussi efficace que possible. La réunion de formation sera généralement organisée par un représentant Mersen en collaboration avec le distributeur de votre choix. Les ingénieurs de Mersen Solutions sont disponibles pour des séminaires de formation intensive sur divers sujets liés à la sécurité et à la protection des circuits.

### Qui devrait être présent aux réunions ?

- Directeur de l'usine
- Électriciens de l'usine
- Personnel de l'entretien
- Responsables de la sécurité / Ingénieur
- Directeur des achats
- Gestionnaire des inventaires
- Ingénieur électrique des installations

### Pour plus d'informations sur Fuse Control, communiquez avec Mersen:

**Téléphone :** 978-465-4853  
**Courriel :** [TechnicalServices.EP@mersen.com](mailto:TechnicalServices.EP@mersen.com)  
**Site internet:** [ep.mersen.com](http://ep.mersen.com)



## Réaliser l'audit

Dès que les avantages sont compris et la société est prête à aller de l'avant, nous pouvons commencer le processus d'audit des magasins et d'analyse des bases de données. Le processus est très simple et prendra peu de temps et de ressources. De plus, nous avons mentionné qu'il est gratuit! L'inventaire des fusibles et l'analyse des audits sont fournis sans frais.

Nous aurons besoin d'un registre complet de vos inventaires de fusibles. Ces informations sont peut-être déjà disponibles dans le système de commande de votre logiciel. Les informations suivantes sont requises :

- **Numéro de pièce du client :** Les numéros de pièces attribués pour identifier les fusibles en inventaire
- **Emplacement du matériel (numéro du bac) :** Le numéro d'emplacement associé à l'endroit où se trouve le fusible
- **Fabricants :** Nom des fabricants de fusibles.
- **Numéro de pièce du fabricant :** Le numéro de pièce du fabricant du fusible se trouve sur le fusible même.
- **Description du numéro de pièce :** La description du produit, y compris la tension et l'ampérage. Utilisée pour aider à identifier le produit si le numéro de pièce ne correspond pas. Peut aussi inclure les dimensions et des mots clés tels que " Classe J " ou " Action temporisée ".
- **Quantité disponible :** La quantité disponible de chaque numéro de pièce spécifique.
- **Usage annuel :** La quantité annuelle utilisée pour chaque numéro de pièce durant les 12 derniers mois.
- **Niveaux Min/Max :** Les niveaux d'inventaire minimum et maximum qui serviront à gérer votre système de commande

**Note:** Veuillez consulter votre représentant commercial si ces informations sur l'inventaire ne sont pas facilement disponibles pour connaître la procédure à suivre.

Dans la mesure du possible, il est également important de vérifier les fusibles en service. Avoir les fusibles appropriés Amp-Trap 2000 en inventaire est une bonne chose mais ne règle pas le problème des fusibles actuellement en service. Si possible, vous devriez effectuer un audit de ces fusibles et les remplacer par des fusibles Amp-Trap 2000. Ainsi, la protection sera complète et les avantages du programme seront immédiatement disponibles.

## Soumettre les données

Une fois l'audit terminé, l'étape suivante consiste à envoyer le fichier électronique à votre représentant commercial Mersen. Le représentant travaillera ensuite avec les ingénieurs d'application Mersen qui analyseront les données à l'aide de notre logiciel exclusif Fuse Usage & Storeroom Evaluation.

## Soumettre les données avec Microsoft® Excel

Veuillez soumettre vos données d'inventaire par courrier électronique en utilisant Microsoft® Excel®. Vous pouvez télécharger un modèle d'audit d'inventaire en Microsoft Excel de notre site internet, [ep.mersen.com](http://ep.mersen.com).



<p>MERSEN 374 Merrimac St. Newburyport, MA 01950 (978) 462-6662</p>		Customer Name: <input type="text"/>		Date: <input type="text"/>					
		City/State: <input type="text"/>							
		Distributor Name: <input type="text"/>							
		City/State: <input type="text"/>							
Item #	Customer Part #	Stock Location (Bin #)	Manufacturer	Mfg Part #	Part Number Description	QOH	Annual Qty	Min	Max
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

## 2 ÉTAPE 2 : RAPPORTS ET PLANS DE CONSOLIDATION

Au cours de cette étape, un ingénieur de Mersen analysera vos données à l'aide de notre logiciel exclusif Fuse Usage & Storeroom Evaluation. Ce logiciel consolide la liste d'inventaire audité en fusibles Mersen Amp-Trap 2000®. Une série de rapports très utiles détaillant les avantages de la conversion au programme Fuse Control et aux fusibles Amp-Trap 2000 a ainsi pu être établie.

### Les parties du rapport

Le rapport de consolidation de Fuse Control Amp-Trap 2000 comprend les éléments suivants :

- Résumé de la consolidation des inventaires
- Détail de la consolidation des inventaires.
- Fusibles de Classe H identifiés dans l'inventaire
- Inventaire double non actualisé aux fusibles Amp-Trap 2000
- Rapport de suivi

Ces différents rapports combinés vous donneront une vue d'ensemble de votre inventaire potentiel rationalisé et vous informeront du nombre de SKU pouvant être éliminés ainsi que des actions que vous devriez immédiatement entreprendre pour améliorer la sécurité de votre entreprise.

### Rapport de résumé de la consolidation des inventaires

Le rapport de résumé de consolidation des inventaires (Fig. 1) est un document d'une page résumant, pour chaque classe de fusibles, le nombre de bacs disponibles actuellement, le nombre de bacs disponibles en consolidant les fusibles Amp-Trap 2000, et enfin le nombre de bacs à éliminer. La figure 1 montre que, pour cet exemple, l'utilisateur a pu éliminer 136 bacs de matériel, ramenant le total de 230 bacs à 94 bacs. Chaque classe de fusibles Amp-Trap 2000 est répertoriée dans la colonne de gauche. Cela permet de visualiser la répartition globale des bacs consolidés pour chaque classe de fusibles.

### Rapport détaillé sur la consolidation des inventaires

Le rapport détaillé de consolidation (Fig. 2) est un document validant la manière dont le résumé de consolidation a été établi. Il identifie chaque numéro de pièce individuelle et son équivalent Amp-Trap 2000, ainsi que le numéro de pièce de l'utilisateur final, le numéro d'emplacement, l'utilisation annuelle, l'inventaire actuel, les niveaux min/max et l'inventaire physique. En se basant sur l'utilisation annuelle et la quantité disponible, nous serons en mesure de recommander une quantité d'inventaire adaptée à l'utilisation de l'entreprise. On trouve souvent des quantités en magasin de deux fusibles différents utilisés pour la même application. Par exemple, analysons le numéro de pièce A6D15R dans la figure 2. En fait, nous avons pu remplacer quatre pièces différentes entreposées par un seul fusible. Nous avons également pu réduire le niveau d'inventaire en basant les nouvelles quantités entreposées sur la valeur d'utilisation annuelle combinée.

Upgrade Category	Existing Number Of Bins	Number of Bins with AmpTrap2000	Number of Bins Eliminated
A2D-R	43	25	18
A4BQ	58	23	35
A6D-R	26	12	14
AJT	35	20	15
ATDR	57	8	49
ATOR	11	6	5
<b>Totals:</b>	<b>230</b>	<b>94</b>	<b>136</b>

Fig. 1 Inventory Consolidation Summary Report

Amp-Trap 2000 Category Original Fuse	Mersen Equivalent	Customer Part Number	Bin Number	Annual Usage	Current Inventory	Minimum Inventory	Maximum Inventory
<b>A2D-R</b>							
FBU-R-10	TR10R	A18006	WR-3-11	12	10	5	20
FUR-10D	TR10RD	A22473	WR-3-11	8	10	5	20
			<b>Total</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>40</b>
<b>A4D-R</b>							
FR10D	TR10R	A18800	WR-3-12	15	5	5	20
NON30	OT30	A18008	WR-3-12	22	20	10	30
			<b>Total</b>	<b>37</b>	<b>25</b>	<b>15</b>	<b>50</b>
<b>A6D-R</b>							
FR21R	TR21R	A18800	WR-5-1	1	9	5	10
TR21R	TR21R	A17900	WR-5-1	12	25	10	30
LFR-RK15	A6D15R	A21052	WR-5-1	2	9	5	10
NO515	OF15	A18010	WR-5-1	8	7	5	10
			<b>Total</b>	<b>23</b>	<b>44</b>	<b>20</b>	<b>60</b>
<b>A6D15R</b>							
TR20R	TR20R	A18000	WR-6-4	20	10	10	30
			<b>Total</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>30</b>

Fig. 2 Inventory Consolidation Detail Report

## Class H Fuses Identification Report

Ce rapport identifie et localise les fusibles de classe H dans l'inventaire (Fig. 3). Les fusibles de Classe H, également appelés "fusibles renouvelables", ne sont pas les fusibles à installer dans 99 % des applications actuelles. L'article 240.60(D) du National Electric Code 2005 stipule que les fusibles renouvelables de Classe H ne sont pas permis dans les nouvelles installations. Mersen recommande de supprimer immédiatement ces fusibles de l'inventaire. Les fusibles de Classe H ont un pouvoir de coupure et des performances nettement inférieurs à ceux des fusibles de Classe RK1 et peuvent être néfastes pour le personnel et l'équipement. Les fusibles identifiés dans ce rapport sont également inclus dans le rapport détaillé de consolidation.

## Rapport d'inventaire en double

Le rapport sur les inventaires en double (Fig. 4) identifie les numéros de pièces équivalents qui sont physiquement entreposés dans des emplacements distincts. En repérant ces numéros de pièces, nous pouvons identifier le nombre d'emplacements à éliminer en consolidant uniquement les numéros de pièces similaires. À l'aide de la figure 4, analysons la référence GGC5 de Mersen. Dans cet exemple, le modèle GGC5 est entreposé dans deux emplacements distincts. Le rapport sur les inventaires en double porte principalement sur les produits qui ne seront pas remplacés par des fusibles Amp-Trap 2000®, tels que les fusibles en verre, les fusibles pour semi-conducteurs et les fusibles à usage spécial.

## Informations additionnelles / Rapport de suivi

Le rapport de suivi (Fig. 5) est une liste de numéros de pièces comportant des informations manquantes ou invalides, telles des numéros de pièces ou des descriptions incorrects ou incomplets. Ce rapport est utilisé pour clarifier toute information manquante ou incorrecte provenant du processus d'audit. Les représentants et distributeurs de Mersen travailleront ensemble pour bien identifier ces fusibles.

Bin Number	Customer Part #	Fuse Part #	Usage	Current Inventory	Mersen Equivalent (Class)	Mersen Upgrade
WR-3-12	A18008	N0N50	22	20	OT30 (K)	A2030R
WR-6-1	A18010	N0G15	8	2	OT315 (K)	AB15R

Fig. 3 Fusibles de Classe H identifiés dans le rapport d'inventaire

Mersen Part Number	Customer Number	Customer Information Fuse Part #	Bin Number	Minimum Inventory	Maximum Inventory	Current Inventory	Actual Usage
GGC5	ZEE-098	A12300	WR-0-10	5	10	7	10
	ZEE-154	A23400	WR-0-22	20	40	25	30
GSC1	ZEE-080	A12001	WR-0-6	10	20	10	15
	ZEE-151	A23401	WR-0-36	15	30	15	25
T-6-14	ZEE-089	A18500	WR-14-2	3	6	3	3
	ZEE-187	A18510	WR-14-12	6	12	6	6

Fig. 4 Inventaire en double non actualisé dans le rapport Amp-Trap 2000

Bin Number	Part Number	Fuse Part Number	Ferraz Shawmut Equivalent	Comments	Write Corrected Part Number Here
		GPC6 03		See Comments	No Ferraz Shawmut Cross
		SLX2		See Comments	No Ferraz Shawmut Cross
		GPC-1		See Comments	No Ferraz Shawmut Cross

Fig. 5 Rapport de suivi

Une fois le rapport de suivi résolu, nous actualiserons une dernière fois le rapport Fuse Control en nous assurant que toutes les informations soient actualisées et exactes. Notre équipe vous soumettra alors une proposition personnalisée afin de procéder à la consolidation des inventaires de fusibles.

### 3 ÉTAPE 3 : IMPLANTATION

Une fois que le rapport Fuse Control a été présenté et que les avantages des fusibles Amp-Trap 2000® sont évidents, l'étape de réalisation peut commencer. Votre représentant commercial Mersen établira un devis pour la commande de conversion en fonction de l'utilisation annuelle et des niveaux min/max créés par le rapport de consolidation Fuse Control.

#### Actualisation des bases de données

Vérifiez bien que vos logiciels d'inventaire et de commande soient actualisés avec les nouveaux numéros de pièces et les emplacements des bacs. La conversion ne pourra pas avoir lieu si votre système continue de commander des articles désuets. Les numéros de pièces des clients, les emplacements des bacs, les niveaux min/max et les descriptions des pièces doivent tous être actualisés. Mersen peut vous fournir une liste électronique de numéros et de descriptions de pièces à télécharger dans votre système de commande informatique. Les modifications des bases de données sont essentielles au succès et à la rentabilité d'une conversion.

#### Commandes et livraisons

Sur la base des devis de Mersen, vous pouvez ajuster les niveaux de quantité en fonction des besoins de votre entreprise. Un autre avantage des fusibles Amp-Trap 2000 réside dans le fait qu'ils sont toujours disponibles dans les entrepôts de distribution de Mersen, autrement dit, si vous ne disposez pas de produits disponibles en inventaire, nous pouvons livrer les fusibles en question dans 97 % des cas. Vérifiez aussi la politique de gestion des inventaires et la disponibilité auprès de votre distributeur Mersen local. Une fois la commande passée, Mersen livrera le matériel commandé à la date requise. Recherchez les étiquettes orange et bleues distinctives des produits Amp-Trap 2000.

#### Inventaire périmé

Avant de pouvoir intégrer le nouvel inventaire de fusibles Amp-Trap 2000, nous recommandons de mettre au rebut tout ancien produit périmé qui pourrait être dangereux pour le personnel et l'équipement. L'intégration progressive d'un nouvel inventaire n'est pas recommandée.

Des programmes de recyclage sont disponibles auprès des représentants et distributeurs du groupe Mersen. Veuillez consulter votre représentant ou distributeur pour toute question.

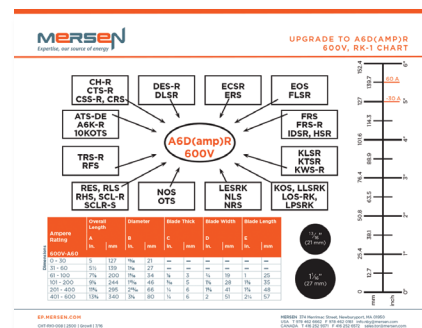
#### Étiquettes de bacs

Après l'élimination des inventaires périmés, l'étape suivante consiste au ré-étiquetage des bacs à fusibles. Avec Mersen, créez des étiquettes de bacs permettant d'identifier facilement le fusible et son emplacement. Un modèle gratuit d'étiquette de bac Microsoft® Word personnalisable est disponible sur le site internet de Mersen (<https://ep-ca.mersen.com/fr/products/engineering/soyez-maitre-de-la-situation-avec-le-programme-fuse-controltm-de-mersen>).

#### Tableaux de consolidation

Mersen fournira également des documents et des tableaux de référence comparative à afficher dans le local des fusibles.

Nous facilitons la tâche des électriciens et du personnel d'entretien en leur permettant de sélectionner les fusibles Amp-Trap 2000 conformes



Exemple de tableaux de consolidation

aux exigences lors du remplacement d'un ancien fusible encore en service. Six tableaux de consolidation, un pour chaque grande classe de fusibles, sont offerts (voir l'exemple de tableau ci-dessus).

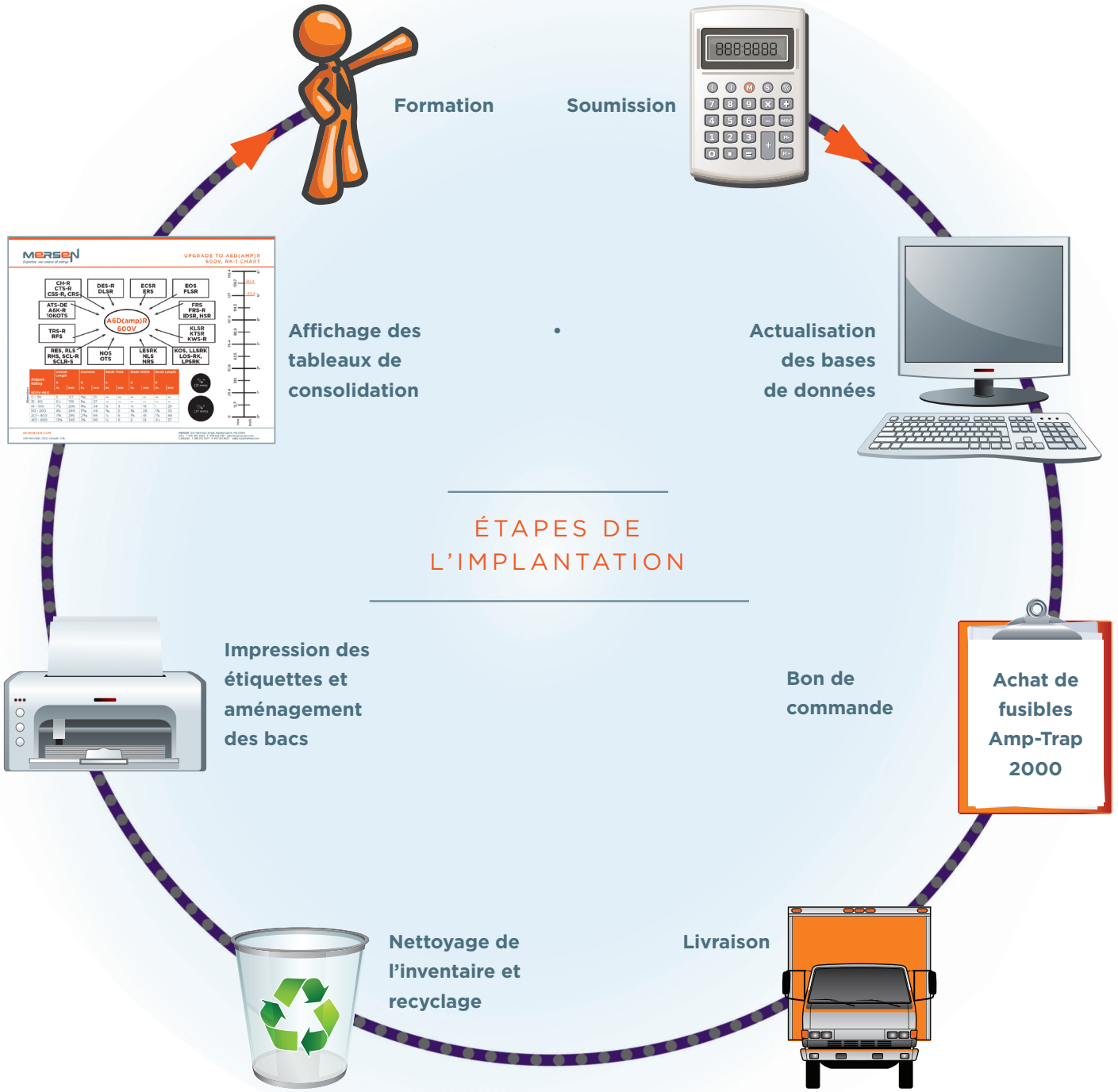
#### Formation

La dernière étape de ce processus, la plus importante, est la formation. Nos représentants peuvent dispenser à tous les électriciens une formation sur les fusibles mettant en évidence les améliorations en matière de sécurité réalisées avec les fusibles Amp-Trap 2000. Pour une formation plus spécialisée sur des sujets tels que la sécurité de la protection par fusible, l'atténuation des arcs électriques et la Coordination Sélective, les ingénieurs régionaux peuvent personnaliser une formation gratuite adaptée à vos besoins.



La phase d'implantation comprend les sept étapes ci-dessous, débutant par " l'actualisation de votre base de données " et se terminant par " la formation " du personnel. Chacune de ces

étapes se déroule de manière harmonieuse. Votre représentant commercial Mersen travaillera en étroite collaboration à chaque étape et fournira une assistance commerciale et technique efficace.



**MillerCoors découvre les performances du programme Fuse Control™ de Mersen**

MillerCoors est le deuxième plus grand producteur de bière de style américain du pays et leader du secteur de la brasserie et de la mise en bouteille de boissons à base de malt. Quand Nick Zingaro, chef d'équipe en charge des équipements électriques pour MillerCoors, a fait équipe avec un Directeur Commercial de Mersen, il a rapidement compris les avantages du programme Fuse Control. En moins de trois mois, MillerCoors a réduit les coûts d'exploitation et les inventaires excédentaires de 40 % grâce à l'utilisation de Fuse Control et au remplacement par des fusibles Amp-Trap 2000®.

Le partenariat entre Mersen et MillerCoors d'Albany, en Géorgie pour la mise en place de Fuse Control a été une réussite pour les deux sociétés. MillerCoors a pris des mesures concrètes visant à améliorer son infrastructure électrique et ses niveaux de sécurité et Mersen a fourni une solution simple, économique et sécuritaire. En simplifiant l'inventaire des fusibles et en optant pour les fusibles Amp-Trap 2000, MillerCoors a réalisé un pas de géant pour offrir à ses employés un environnement de travail aussi sécuritaire que possible, une exigence désormais imposée par les règlements OSHA et NFPA.

“La formation sur place et le matériel de référence ont également été d'une grande importance”, a déclaré Nick, chef de l'équipe électrique de MillerCoors.

Les fusibles Amp-Trap 2000 sont disponibles dans quatre familles de classes de fusibles, les Classes RK1, J, CC et L, et offrent le plus haut degré de limitation des arcs électriques disponibles sur le marché actuel.

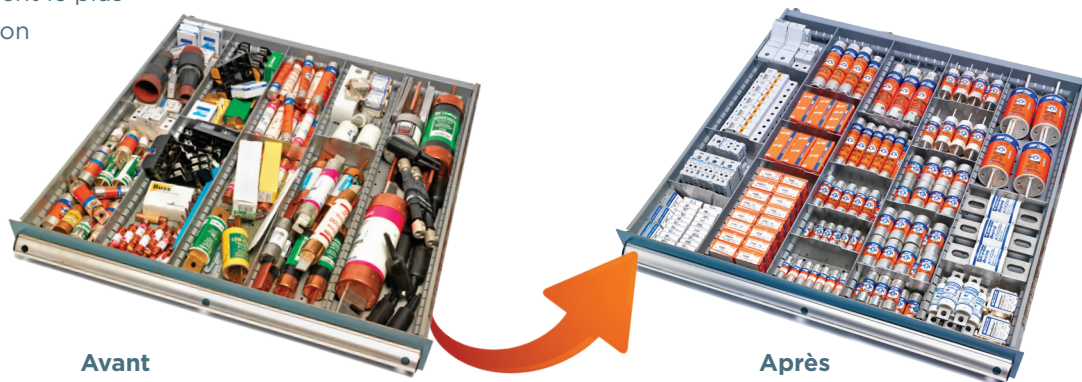
Les fusibles Amp-Trap 2000 réduisent les énergies d'arc créées par les défauts électriques et les incidents de flash d'arc tout en étant interchangeables sur le plan dimensionnel avec la plupart des fusibles du marché. “Ces fusibles nous ont permis de devancer la courbe des arcs électriques”, a déclaré Nick

“Les bacs à fusibles sont nettement mieux organisés. Cela permet de trouver très facilement les produits dont nous avons besoin”, ajoute Nick. “Cette nouvelle installation a également facilité la gestion de mon personnel. J'ai 40 employés de l'entretien dans mon service. Depuis ce changement, je n'ai eu aucune plainte.”

Non seulement Fuse Control a simplifié l'inventaire, mais Mersen a également rénové les bacs du magasin, éliminé les produits périmés et ré-étiqueté les nouveaux bacs, donnant ainsi un aspect propre et organisé. Des tableaux de références et des dessus de comptoir ont également été fournis à MillerCoors. Fuse Control a également contribué à la réduction des coûts d'exploitation.

“Cela nous a permis d'économiser temps et argent. Avec la réduction des inventaires, j'ai moins de numéros de pièces à gérer”, a déclaré Angela Culliton, Brewing Planner pour MillerCoors. “Depuis la mise en place de ce système, nous n'avons eu aucun problème de ruptures et de pénuries d'inventaire.”

En conclusion, MillerCoors a pu éliminer 44 des 117 bacs à fusibles originaux. Tout en augmentant la sécurité, en diminuant les coûts d'exploitation et en réduisant les temps d'arrêt des installations. Simple : il suffit de laisser les fusibles effectuer le travail.



**Un grand hôpital de Chicago sauve des vies grâce à Fuse Control**

Un centre médical de 613 lits situé à Chicago, dans l'Illinois, a subi d'importantes améliorations en matière de sécurité et de fiabilité électriques en participant au programme Fuse Control de Mersen. Reconnu comme l'un des "meilleurs hôpitaux d'Amérique" selon U.S. News & World Reports, le centre médical a réalisé que ses infrastructures électriques étaient essentielles et souhaitait apporter des améliorations. En participant au programme Fuse Control, le centre médical a non seulement bénéficié des avantages de la gamme de fusibles de haute performance Amp-Trap 2000, mais a également pu éliminer un nombre important de bacs à fusibles (73) de son magasin, soit une réduction de 67 % !

Les principaux avantages tels que la Protection de Type 2 et la Coordination Sélective offerts par la gamme de fusibles Amp-Trap 2000 sont parfaits pour les établissements médicaux qui dépendent énormément sur leur infrastructure électrique. L'hôpital a pu bénéficier de ces avantages sans procéder à des modifications ou à des transformations majeures de son système électrique. " Cette décision était évidente pour nous car les fusibles sont exactement les mêmes que ceux que nous avons installés, mais ils sont plus sécuritaires ", a déclaré le chef électricien de l'entretien du centre médical.

Fuse Control a permis au centre médical de se concentrer sur sa mission de soins aux patients avec l'assurance qu'il fournit la méthode la plus sécuritaire de protection des circuits tant pour l'équipement que pour le personnel.



**PLUS DE CLIENTS SATISFAITS...**

**Turkey Hill Dairy - Transformations agro-alimentaires**

*"Je ne savais pas que cela pouvait être aussi facile. J'ai pu réduire les inventaires, améliorer la sécurité et réduire les coûts et j'ai à peine levé le doigt."*

- Dennis Rapp, Turkey Hill Dairy

- **Bacs éliminés** - 42 sur 128
- **Économies annuelles estimées en dollars** - \$9,240

**Snap-tite, Inc - Composants hydrauliques**

*"Je n'avais pas réalisé combien de surplus d'inventaire j'avais. Après avoir fait le changement, mon inventaire a été réduit de moitié."*

- Jay Ciecierski, Snap-tite

- **Bacs éliminés** - 72 sur 158
- **Économies annuelles estimées en dollars** - \$15,840

**Accuride Corporation - Automobile (camionnage)**

*"Le secteur est très compétitif. Nous avons pu réduire les coûts et nous débarrasser des inventaires excédentaires grâce à Mersen."*

- Rich Moore, Accuride

- **Bacs éliminés** - 19 sur 97
- **Économies annuelles estimées en dollars** - \$4,180

**BrucePac - Transformations agro-alimentaires**

*"Nous avons été très satisfaits des résultats. C'est l'une des meilleures décisions que nous ayons prises."*

- Sandra Neal, BrucePac

- **Bacs éliminés** - 30 sur 62
- **Économies annuelles estimées en dollars** - \$6,600



EXPERT MONDIAL  
EN ÉNERGIE ÉLECTRIQUE  
ET DES MATÉRIAUX AVANCÉS

#### NORTH AMERICA

**USA**  
Mersen USA  
374 Merrimac Street  
Newburyport, MA 01950  
T : 978 462 6662

**CANADA**  
Mersen Canada  
6200 Kestrel Road  
Mississauga, ON L5T 1Z1  
T : 416 252 9371

#### EUROPE

**FRANCE**  
Mersen France SB S.A.S.  
15 rue Jacques de Vaucanson  
F-69720 Saint-Bonnet-de-Mure  
T : +33 4 72 22 66 11

#### ASIA

**CHINA**  
Mersen Shanghai  
No.55-A6. Shu Shan Road  
Songjiang 201611 Shanghai  
T : +8621 67602388



[EP.MERSEN.COM](http://EP.MERSEN.COM)